



HILLTRADE

KARTA TECHNICZNA POLIMERU: PP mix

Polipropylen, ogólnego przeznaczenia, wtryskowy.
Postać: granulata, zabarwienie: mix

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM		Wartość
FIZYCZNE					
Gęstość	ISO 1183		g/cm ³		0,867
Szybkość płynięcia MFR	ISO 1133	230°C/2,16kg	g/10 min		10
Skurcz przetwórczy	ISO 394-4	60x60x2	%		-
Skurcz przetwórczy ⊥	ISO 394-4	60x60x2	%		-
Zawartość wilgoci			%		<0,2
MECHANICZNE					
Moduł rozciągania/sprężystości Younga	ISO 527	1 mm/min	MPa		935
Naprężenie przy wydłużeniu x1%	ISO 527	1 mm/min	MPa		-
Naprężenie przy granicy plastyczności	ISO 527	1 mm/min	MPa		-
Wyraźne wydłużenie plastyczne	ISO 527	5 mm/min	%		-
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	1 mm/min	MPa		18,5
Wydłużenie przy wytrzymałości na rozciąganie	ISO 527	5 mm/min	%		5,7
Naprężenie przy zniszczeniu	ISO 527	5 mm/min	MPa		18,5
Wydłużenie niszczące	ISO 527	5 mm/min	%		5
Nominalne wydłużenie przy zniszczeniu	ISO 527	5 mm/min	%		-
UDARNOŚĆ					
Udarność wg. Charpy z karbem	ISO 179	20 °C	kJ/m ²		4,2
PALNOŚĆ					
Palność	UL94	1,5 mm	klasa		HB

Temperatura masy: 220 – 250 °C

Temperatura formy: 80 °C

Informacje dotyczące suszenia przed przetwórstwem:

Produkt należy suszyć w temp. 80°C w czasie 3 – 4 godz.

HILLTRADE Kamil Białek

NIP 5742076171

ul. Spokojna 4
42-165 Wąpiennik

PRZEDSTAWICIELE HANDLOWI:

Kacper Kozioł

tel. +48 696 183 327
kacper.kozioł@hilltrade.com.pl

Dominik Sławuta

tel. +48 511 155 626
dominik.slawuta@hilltrade.com.pl

HURTOWNIA CZYNNNA:

poniedziałek - piątek
w godz. 9.00-15.00