



## HILLTRADE

### KARTA TECHNICZNA POLIMERU: PE

Polietylen, ogólnego przeznaczenia, wtrysk.

Postać: przemiał, zabarwienie: mix

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM		Wartość
FIZYCZNE					
Gęstość	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>		0,910
Szybkość płynięcia MFR	ISO 1133	190°C/5kg	g/10 min		1,6
Skurcz przetwórczy $\parallel$	ISO 394-4	60x60x2	%		-
Skurcz przetwórczy $\perp$	ISO 394-4	60x60x2	%		-
Zawartość wilgoci			%		-
MECHANICZNE					
Moduł rozciągania/sprężystości Younga	ISO 527	1 mm/min	MPa		844
Naprężenie rozciągające	ISO 527	1 mm/min	MPa		21,1
Naprężenie przy granicy plastyczności	ISO 527	1 mm/min	MPa		21,2
Wyraźne wydłużenie plastyczne	ISO 527	5 mm/min	%		12
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	1 mm/min	MPa		21,2
Wydłużenie przy wytrzymałości na rozciąganie	ISO 527	5 mm/min	%		12
Naprężenie przy zniszczeniu	ISO 527	5 mm/min	MPa		9,65
Wydłużenie niszczące	ISO 527	5 mm/min	%		-
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	5 mm/min	%		77
UDARNOŚĆ					
Udarność wg. Charpy z korbem	ISO 179	20 °C	kJ/m <sup>2</sup>		27,32
PALNOŚĆ					
Palność	UL94	1,5 mm	klasa		-

Temperatura masy:

Temperatura formy:

Informacje dotyczące suszenia przed przetwórstwem:

Produkt należy suszyć w temp.

HILLTRADE Kamil Białek

NIP 5742076171

ul. Spokojna 4  
42-165 Wąpiennik

PRZEDSTAWICIELE HANDLOWI:

Kacper Kozioł

tel. +48 696 183 327  
kacper.kozioł@hilltrade.com.pl

Dominik Sławuta

tel. +48 511 155 626  
dominik.slawuta@hilltrade.com.pl

HURTOWNIA CZYNNNA:

poniedziałek - piątek  
w godz. 9.00-15.00